

POWERWALL

Die Powerwall ist eine Lithium-Ionen-Batterie für den Heimbereich oder das Kleingewerbe und macht aus Ihrer Photovoltaikanlage eine Energiequelle für den Tag und für die Nacht. Sie steigert den Eigenverbrauch der Photovoltaikanlage, erhöht Ihre Unabhängigkeit vom öffentlichen Stromnetz und reduziert Ihre Stromkosten. Die elektrische Schnittstelle zum Wechselrichter besitzt einen internen, galvanisch getrennten DC/DC Wandler – in beide Richtungen (Bidirektional).

Die Powerwall bietet eine bisher einmalige Sicherheit bei der Energiespeicherung in Haushalten. Sie ist werkseitig mit zertifizierten Einheit vormontiert und enthält keine vom Anwender zu wartenden Teile. Der mikroprozessorgesteuerte DC/DC-Wandler ist von den Batteriezellen galvanisch getrennt, weshalb der Benutzer bei der Montage und Wartung keine unter Spannung stehenden Anschlüsse berühren kann.

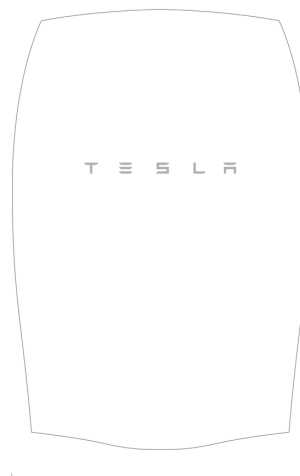


ELEKTRISCHE DATEN

Lade- und Entladeleistung	3,3 kW
Nutzbare Kapazität ¹	6,4 kWh
Interne Batteriespannung	< 50 VDC
Systembetriebsspannung	350 V–450 V
Spannung im Ruhezustand	0 VDC
Lade- und Entladestrom	9,5 ADC
DC-Wirkungsgrad ¹	92,5 % (bei 400V-450-VDC -Bus)
Entladetiefe	100%
Äquivalente Zyklen ²	Entspricht 1 vollen Zyklus pro Tag 10 Jahrelang

¹ Werte bei 25 °C

² Der Benutzer wird nicht durch Teilzyklen benachteiligt. Zwei 50%-Teilzyklen entsprechen einem vollen Zyklus.



Breite 862 mm



Länge
1302 mm

Tiefe 183 mm

UMGEBUNGSDATEN

Umgebungstemperaturen	-20°C bis 50°C
Max Luftfeuchtigkeit	<95% nicht kondensierend
Maximale Höhe	3000 m
Stoßfestigkeit	IK09
Schutzart	IP35 und NEMA 3R (Powerwall) IP67 (Akku/Pod)

MECHANISCHE DATEN

Abmessungen 1302 mm x 862 mm x 183 mm

Gewicht 97 kg

ZERTIFIKATE

Powerwall UL 9540, AC156 seismic certification, IEEE 693-2005 seismic certification, FCC Part 15 Class B, IEC/EN 61000 Class B

Akku/Pod UL 1642, UL 1741, UL 1973, UN 38.3, REACH, Battery Directive 2006/66/EC, RoHS Directive 2011/65/EU, WEEE Directive 2012/19/EU, IEC 62109-1, IEC 62619, CSA C22.2.107.1